



№5

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ВСП "Київський фаховий коледж комп'ютерних технологій та економіки
Національного авіаційного університету"
РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 підготовки фахових молодших бакалаврів:
 Галузь знань: **13 Механічна інженерія**
 спеціальність: **133 Галузеве машинобудування**

освітньо-професійна програма
Технологія обробки матеріалів
на верстатах і автоматичних лініях

Кваліфікація:
Фаховий молодший бакалавр
 з галузевого машинобудування
 Термін навчання :
 на основі базової загальної середньої освіти 3 роки 10 місяців
 Форма навчання: **денна**

для 1-2 курсу на 2022/2023 н.р.

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ БЮДЖЕТУ ЧАСУ

Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень				курс	аудит. зан.		екзам. сесія в тиж.	Практика (тижн.)			Дипломне проєкт	канікули	всього тижнів							
1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24		тижнів	годин		навич	технол.	переддипл.				канікули	всього тижнів					
																																																						1				38	1216	3				
																																																2	36	1152	3	2							11	52				
																																																3	32	1024	3	6							11	52				
																																																4	22	682	3	2	5	3	6	2	2	43						
																																																				Всього	128	4074	12	10	5	3	6	35	199			

Умовні позначення :

Теоретичне навчання:	<input type="checkbox"/>	екзаменаційна сесія	<input type="checkbox"/>	Канікули	<input type="checkbox"/>
Слюсарна практика	<input type="checkbox"/>	технологічна практика	<input type="checkbox"/>	Переддипломна практика	<input type="checkbox"/>
Механічна практика (для отримання робочої професії)	<input type="checkbox"/>	комп'ютерна практика	<input type="checkbox"/>	Дипломне проєктування	<input type="checkbox"/>
				Захист ДП	<input type="checkbox"/>

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижнів
Навчальна слюсарна практика	4	2
Навчальна практика для отримання робочої професії	5	6
Навчальна комп'ютерна практика	8	2
Виробнича технологічна практика	7	5
Виробнича переддипломна практика	8	3
Дипломне проєктування	8	6

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва атестації	Назва предмету/дисципліни	семестр
Державна підсумкова атестація	Українська мова	4
	Математика	4
	За вибором студента	4
Захист дипломного проєкту		8

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Назва предметів	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції/заняття на уроці	Практичні			Лабораторні	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр	семестр	семестр		семестр	семестр	семестр	семестр	семестр			
								16	22	16		20	16	16	11	11			
тижнів	тижнів	тижнів	тижнів	тижнів	тижнів	тижнів	тижнів												
НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																			
Цикл загально-освітньої підготовки																			
1	Українська мова	2,3,4ДПА				140	127	127			13		55	32	40				
2	Українська література	2,4				140	126	126			14	32	22	32	40				
3	Зарубіжна література		1			90	64	64			26	64							
4	**Іноземна мова		3			140	108		108		32	32	44	32					
5	* Історія України	4				105	72	72			33			32	40				
6	Всесвітня історія		2			70	54	54			16	32	22						
7	Громадська освіта																		
7.1	*Основи правознавства		4			45													
7.2	Людина і світ		2			40	22	22			18		22						
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	1,2, 4ДПА				250	240	240			10	64	88	48	40				
9	Біологія		4			115	98	68	20	10	17	32	66						
10	*Екологія		3			45					45								
11	Географія		2			88	76	34	20	22	12	32	44						
12	Фізика	2				210	153	131		22	57	32	121						
12.1	*Фізика		3			120													
13	Астрономія		1			40	32	32			8	32							
14	Хімія		2			122	98	92	6		24	32	66						
15	**Фізична культура		3			210	162	162			48	48	66	48					
16	Захист України		2			105	92	74	18		13	48	44						
17	Вибірково обов'язкові предмети																		
17.1	*Інформатика		2			120	76	36		40	4	32	44						
17.2	*Технологія (вступ до спеціальності)		4			45													
17.3	*Мистецтво (Культурологія)		4			45													
18	Спеціальні курси																		
18.1	* Нарисна геометрія та інженерна графіка		4			210													
18.3	*Економічна теорія		4			45													
18.4	Факультатив з української мови та літератури					60	40	40			20			40					
18.5	Факультатив з математики					60	40	40			20			40					
Разом по циклу дисциплін		9	11			2660	1680	1414	172	94	430	512	704	224	240				

№ з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції, заняття на уроці	Практичні роботи			Лабораторні роботи	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр 16 тижнів	семестр 22 тижнів	семестр 16 тижнів		семестр 20 тижнів	семестр 16 тижнів	семестр 16 тижнів	семестр 11 тижнів	семестр 11 тижнів			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
I НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																			
Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																			
1	*Історія України	4			1,5	45	20	20			25				20				
2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	7			2	60	44	10	34		16							44	
3	*Культурологія		4		1,5	45	20	20			25			20					
4	*Економічна теорія		4		1,5	45	20	20			25			20					
5	*Основи правознавства		4		1,5	45	20	20			25			20					
6	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6			7	210	104		104		106			40	32	32			
7	**Фізичне виховання		7		7	210	126		126		84			40	32	32	22		
Разом по циклу дисциплін		3	5		22	660	354	90	264		306			160	64	64	66		
Цикл професійної та практичної підготовки																			
Цикл дисциплін професійної підготовки																			
8	Вища математика	6			8	240	128	128			112				64	64			
9	*Фізика		3		4	120	80	76		4	40			80					
10	Хімія		3		3	90	48	40	4	4	42			48					
11	Технологія конструкційних матеріалів	3			4	120	64	40	12	12	56			64					
12	Загальна електротехніка з основами електроніки		3		4	120	64	48		16	56			64					
13	*Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		7	210	120	12	108		90			120					
14	Інформатика та обчислювальна техніка		4		3,5	105	60	20		40	45			60					
15	Технічна механіка	5			7	210	104	86	14	4	106			40	64				
16	Основи обробки матеріалів та інструмент	5			7	210	112	78	28	6	98				112				
17	Металорізальні верстати та автоматичні лінії	6			9	270	160	136	10	14	110				64	96			
18	Технологія машинобудування	7		КП-7	10	300	190	150	40		110					80	110		
19	*Екологія		3		2	60	32	32			28			32					
20	*Вступ до спеціальності		4		1,5	45	20	20			25			20					
Разом по циклу дисциплін		6	6	1	70	2100	1182	866	216	100	918			288	240	304	240	110	

№ з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами								
		Екзаменів	Заліків	Курсових проектів/робіт	Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс		
							Аудиторні заняття	Лекції заняття на уроці	Практичні роботи	Лабораторні роботи		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Цикл практичної підготовки																				
21	Навчальна слюсарна практика		4		3	90			72		18			72						
22	Навчальна практика для отримання робочої професії		6		9	270			180		90					180				
23	Виробнича технологічна практика		7		7,5	225			180		45						180			
24	Комп'ютерна практика		8		3	90			72		18								72	
25	Виробнича переддипломна практика		8		4,5	135			108		27								108	
26	Дипломне проектування	8ДА			9	270					270									
Разом по циклу дисциплін		1	5		36	1080			612		468			72		180	180	180		
Всього за циклом професійної та практичної підготовки		7	19		106	3180	1182	866	828	100	1386		288	312	304	420	290	180		
Всього нормативна частина		10	24		128	3840	1536	956	1092	100	1692		288	472	368	484	356	180		
Вибіркові дисципліни																				
Цикл дисциплін вибору навчального закладу																				
27	Основи проектування контрольно-вимірювальних інструментів та пристроїв		7		2	60	44	36	8		16							44		
28	Системи ЧПК в механообробці		6		3,5	105	64	56	8		41					64				
29	Технологічне оснащення	6		КП-6	5,5	165	112	96	8	8	53					112				
30	Технологічні основи програмування для верстатів з ЧПК	8			6	180	143	107	16	20	37							66	77	
31	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		5		3	90	48	24	12	12	42					48				
32	Економіка, організація та планування виробництва	8		КР-8	4	120	99	65	34		21							66	33	
33	Основи охорони праці		5		2	60	32	26		6	28					32				
Цикл дисциплін самостійного вибору здобувача освіти																				
34	Приводи технологічного обладнання		4		3,5	105	55	31	12	12	50								55	
35	Лабораторний практикум з спеціальних дисциплін	8			2	60	33	3		30	27								33	
36	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів		8		4	120	66	32		34	54								66	
37	Основи конструювання деталей машин і механізмів		5		4	120	64	48	16		56				64					
38	Соціологія		6		1,5	45	32	32			13					32				
39	Основи управління виробництвом та менеджмент		8		2	60	33	33			27								33	
40	Філософія		8		2	60	33	33			27								33	
Разом по циклу дисциплін		5	11	2	45	1350	858	622	114	122	492				144	208	176	330		
Максимальне навантаження на студента		15	35	2	173	5190	2394	1578	1206	222	2184		288	472	512	692	532	510		
Всього годин на екзаменаційну сесію					7	210					210									
Всього за ОПП		15	35	2	180	5400	2394	1578	1206	222	2394		288	472	512	692	532	510		
Разом з загальноосвітньою підготовкою		24	46	2		7625	4074	2992	1378	316	2779	512	704	512	712	512	692	532	510	
Всього		Годин на тиждень										32	32	32	32	32	32	32	30	
		Предметів, що вивчаються										40	13	12	14	8	8	8	8	8
		Курсових проектів/робіт										3						1	1	1
		Екзаменів										24	1	4	2	5	3	3	2	4

* вивчення предметів загально-освітньої підготовки інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

** окремі розділи предметів загальноосвітньої підготовки продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

*** додатково до сновного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо.

**** додатково до сновного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо.

Затверджено наказом директора коледжу № 52/02 30.06 2022 р.

Заступник директора з навчально-методичної роботи А.Майдан